



PRODUKTINFORMATION PRODUCT INFORMATION

Qualitätsmerkmale | Quality signs



Anwendung | Application

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen.

For drilling and roughening of sheet material, pipes and profiles.

Vorteile | Advantages

<p>EXACT Innovation</p>	<p>Spiralnute: Beste Bohreigenschaften</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimales Schneidverhalten bei kontrollierter Spanabfuhr nach außen • Ruhigeres Arbeiten bei reduziertem Kraftaufwand 	<p>Spiral flute: Top drilling properties</p> <ul style="list-style-type: none"> • Outstanding cutting properties with controlled chip removal to the outside • Smoother working with reduced force
<p>EXACT Innovation</p>	<p>Mit ROTASTOP®-Komfortschaft</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kein Durchrutschen im Bohrfutter möglich • Optimale Drehmomentübertragung durch ansteigende Formen des Schaftes 	<p>With ROTASTOP® convenience shaft</p> <ul style="list-style-type: none"> • No slipping in the chuck possible • Excellent torque transfer by the rising forms of the shaft
<p>EXACT Innovation</p>	<p>Kantenbrecher – Entgratungszone</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zum Entgraten der rückseitigen Schneidkante in 1 Arbeitsgang 	<p>Edge-Breaker – Deburring zone</p> <ul style="list-style-type: none"> • For deburring the cutting edge on the other side in 1 working step
	<p>Laserskalierung der Loch-Ø und Drehzahlangaben</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Gebrauchsanweisung" auf dem Werkzeug 	<p>Laser scaling of the hole diameter and speed information</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Instructions for use" on the tool
<p>TIN</p>	<p>Zusätzliche Oberflächenhärtung – TIN (2.500 HV)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Für harte Materialien • Erhöhte Standzeiten • Höhere Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 600° C 	<p>Additional surface hardening – TIN (2.500 HV)</p> <ul style="list-style-type: none"> • For hard materials • Extended service lives • Higher cutting speed • Temperature resistance up to 600°C
<p>TiAIN</p>	<p>Zusätzliche Oberflächenhärtung – TiAIN (3.500 HV)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Für hochabrasive Materialien • Optimale Standzeiten • Höchste Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 800° C, kein Kühlmittel notwendig 	<p>Additional surface hardening – TiAIN (3.500 HV)</p> <ul style="list-style-type: none"> • For particularly hard materials • Outstanding service lives • Very high cutting speed • Temperature resistant up to 800°C, no coolant required
	<p>Einsatzbereiche</p> <ul style="list-style-type: none"> • Für Bleche, Rohre, Profile aus Stahl, CrNi-Stahl, NE-Metall, Plexiglas, Kunststoff, Holz und Edelstahl 	<p>Applications</p> <ul style="list-style-type: none"> • For plates, pipes and sections made of steel, chrome-nickel steel, non-ferrous metal, Plexiglas, plastic, wood and stainless steel