



# FRÄSSTIFTE ROTARY BURRS

**EXACT®**

## Hartmetall Frässtifte

### Tungsten carbide rotary burrs

■ Produktinformation HM / HM TiCN / HM ALU	218
■ Produktinformation Formen	219

## Formen und Ausführungen

### Shapes and types

■ Form A	220
■ Form B	220
■ Form C	221
■ Form D	221
■ Form E	222
■ Form F	222
■ Form G	223
■ Form H	223
■ Form J	224
■ Form K	224
■ Form L	225
■ Form M	225
■ Form N	226
■ Form M + N (Multifunktion)	226

## Sets

### Sets


■ HM	227
■ HM TiCN	227
■ HM ALU	227

<b>Sortiment</b>	<b>227</b>
------------------	------------


### Assortment




**Hartmetall Frässtifte | Tungsten carbide rotary burrs**

<b>HM</b>		<p><b>Technische Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• aus Hochleistungshartmetall • mit Kreuzverzahnung</li> </ul>	<p><b>Technical Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• high-performance tungsten carbide</li> <li>• with cross toothing</li> </ul>
		<p><b>Vorteile</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• höhere Spanleistung gegenüber der Einfachverzahnung – wirkt sich positiv aus bei schwer zerspanbaren Werkstoffen</li> </ul> <p><b>Anwendung</b></p> <p>Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung</p> <p><b>Einsatzgebiete</b></p> <p>Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe</p>	<p><b>Application</b></p> <p>To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing</p> <p><b>Fields of application</b></p> <p>For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics</p>

**Hartmetall Frässtifte TiCN | Tungsten carbide rotary burrs TiCN**

<b>HM TiCN</b>		<p><b>Technische Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• aus Hochleistungshartmetall</li> <li>• mit Kreuzverzahnung</li> </ul>	<p><b>Einsatzgebiete</b></p> <p>Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe</p>
		<p><b>Vorteile</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• höhere Spanleistung gegenüber Einfachverzahnung, wirkt positiv bei schwer zerspanbaren Werkstoffen</li> <li>• zusätzliche TiCN-Oberflächenbeschichtung erhöht die Härte des Werkzeuges auf ca. 3.000 HV/Mikrohärte und die Wärmebeständigkeit bis auf 400 ° C</li> <li>• Höhere Standzeit</li> </ul> <p><b>Anwendung</b></p> <p>Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung</p>	<p><b>Technical Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• high-performance tungsten carbide</li> <li>• with cross toothing</li> </ul> <p><b>Application</b></p> <p>To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing</p> <p><b>Fields of application</b></p> <p>For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics</p>

**Hartmetall Frässtifte ALU | Tungsten carbide rotary burrs ALU**

<b>HM ALU</b>		<p><b>Technische Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• aus Hochleistungshartmetall</li> <li>• mit Alu-Verzahnung</li> </ul>	<p><b>Technical Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• high-performance tungsten carbide</li> <li>• with aluminium toothing</li> </ul>
		<p><b>Anwendung</b></p> <p>Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, und zur Flächenbearbeitung</p> <p><b>Einsatzgebiete</b></p> <p>Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe</p>	<p><b>Application</b></p> <p>To deburr, break edges, trim and surface processing</p> <p><b>Fields of application</b></p> <p>For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics</p>

**Drehzahltable | Speed Guide**

		Aluminium / Plastik Aluminium / Plastic		Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze Brass, Copper, Cast Iron, Bronze		Ungehärteter Stahl Unhardened Steel		Gehärteter & rostfreier Stahl Hardened- & Stainless Steels, Nimonic Alloys, Titanium	
Kopf Ø in mm Burr Head Diameter	Maximale Drehzahl Max. Operation Speeds	Schnittge- schwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point	Schnittge- schwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point	Schnittge- schwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point	Schnittge- schwindigkeit Speed Range	Empfohlene Startdrehzahl Recomm. Start Point
3 (1/8")	100	60 - 80	65	45 - 80	65	60 - 80	80	60 - 80	80
6 (1/4")	65	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
10 (3/8")	55	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12 (1/2")	35	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16 (5/8")	25	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15
20 (3/4")	20	5 - 17	10	8 - 17	12	15 - 17	15	10 - 15	10
25 (1")	15	4 - 13	8	6 - 13	10	10 - 13	10	7 - 11	8



**Formen Hartmetall Frässtifte | Shapes of Tungsten carbide rotary burrs**

		<b>i</b>	<b>DIN 8033</b>	<b>Form</b>
		Form A, Zylinder <b>ohne Stirnverzahnung</b> Shape A, cylinder <b>without end toothing</b>	<b>A</b>	<b>ZYA</b>
		Form B, Zylinder <b>mit Stirnverzahnung</b> Shape B, cylinder <b>with end toothing</b>	<b>B</b>	<b>ZYA-S</b>
		Form C, Walzenrund Shape C, ball nosed cylinder	<b>C</b>	<b>WRC</b>
		Form D, Kugel Shape D, ball	<b>D</b>	<b>KUD</b>
		Form E, Tropfen Shape E, oval	<b>E</b>	<b>TRE</b>
		Form F, Rundbogen Shape F, ball nosed tree	<b>F</b>	<b>RBF</b>
		Form G, Spitzbogen Shape G, pointed tree	<b>G</b>	<b>SPG</b>
		Form H, Flamme Shape H, flame	<b>H</b>	-
		Form J, Kegel 60° Shape J, countersink 60°	<b>J</b>	<b>KSJ</b>
		Form K, Kegel 90° Shape K, countersink 90°	<b>K</b>	<b>KSK</b>
		Form L, Rundkegel Shape L, ball nose cone	<b>L</b>	<b>KEL</b>
		Form M, Spitzkegel Shape M, inverted cone	<b>M</b>	<b>SKM</b>
		Form N, Winkel Shape N	<b>N</b>	<b>WKN</b>



# Hartmetall Frässtifte

## Tungsten carbide rotary burrs

**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

### Form A ohne Stirnverzahnung | Shape A without end toothing



Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics



Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting steels, acid-resistant steels, heat-resistant steels, die-casts and plastics

#### Technische Information

Verzahnung: Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Cross toothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	14	38	3	72211			
6	18	58	6	72212		72222	
8	18	60	6	72213		72223	
10	20	60	6	72214		72224	
12	25	65	6	72215		72225	
16	25	65	6	72216		72226	

### Form B mit Stirnverzahnung | Shape B with end toothing



Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe  
For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics



Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics



Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics

#### Technische Information

Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Aluminium toothing / Cross toothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	€
3	14	38	3			72241			
6	18	58	6	72232		72242		72252	
8	18	60	6			72243		72253	
10	20	60	6			72244		72254	
12	25	65	6	72235		72245		72255	
16	25	65	6			72246		72256	



# Hartmetall Frässtifte

## Tungsten carbide rotary burrs

### Form C Walzenrund (WRC) | Shape C ball nosed cylinder (WRC)



**Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe**  
**For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

**Technische Information**  
Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

**Technical Information**  
Cutting: Aluminium tothing / Cross tothing

**Anwendung**  
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

**Application**  
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	€
3	14	38	3			72271			
6	18	58	6	72262		72272		72282	
8	18	60	6			72273		72283	
10	20	60	6			72274		72284	
12	25	65	6	72265		72275		72285	
16	25	65	6			72276		72286	

### Form D Kugel (KUD) | Shape D ball (KUD)



**Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe**  
**For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

**Technische Information**  
Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

**Technical Information**  
Cutting: Aluminium tothing / Cross tothing

**Anwendung**  
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

**Application**  
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	€
3	2,7	38	3			72301			
6	5	56	6	72292		72302		72312	
8	7	47	6			72303		72313	
10	9	49	6			72304		72314	
12	11	51	6	72295		72305		72315	
16	15	54	6			72306		72316	



# Hartmetall Frässtifte

## Tungsten carbide rotary burrs

**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Frässtifte • Rotary burrs

### Form E Tropfen (TRE) | Shape E oval (TRE)



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

#### Technische Information

Verzahnung: Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Cross tothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	6	38	3	72321			
6	10	50	6	72322		72332	
8	15	60	6	72323		72333	
10	16	60	6	72324		72334	
12	22	67	6	72325		72335	
16	25	70	6	72326		72336	

### Form F Rundbogen (RBF) | Shape F ball nosed tree (RBF)



**Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe**  
**For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics**

**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

#### Technische Information

Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Aluminium tothing / Cross tothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	€
3	13	38	3			72351			
6	18	58	6	72342		72352		72362	
8	18	60	6			72353		72363	
10	20	60	6			72354		72364	
12	25	65	6	72345		72355		72365	
16	25	70	6			72356		72366	



# Hartmetall Frässtifte

## Tungsten carbide rotary burrs

### Form G Spitzbogen (SPG) | Shape G pointed tree (SPG)



**Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe**  
**For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

**Technische Information**  
Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

**Technical Information**  
Cutting: Aluminium tothing / Cross tothing

**Anwendung**  
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

**Application**  
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	€
3	13	38	3			72381			
6	18	58	6	72372		72382		72392	
8	18	60	6			72383		72393	
10	20	60	6			72384		72394	
12	25	65	6	72375		72385		72395	
16	25	70	6			72386		72396	

### Form H Flamme | Shape H flame



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

**Technische Information**  
Verzahnung: Kreuzverzahnung

**Technical Information**  
Cutting: Cross tothing

**Anwendung**  
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

**Application**  
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	6	38	3	72401			
6	14	50	6	72402		72412	
8	20	65	6	72403		72413	
10	20	65	6	72404		72414	
12	32	77	6	72405		72415	
16	36	82	6	72406		72416	





# Hartmetall Frässtifte

## Tungsten carbide rotary burrs

**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

### Form J Kegel 60° (KSJ) | Shape K countersink 60° (KSJ)



**HM**

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle,  
Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels,  
die-casts and plastics

**HM  
TiCN**

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle,  
Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels,  
die-casts and plastics

#### Technische Information

Verzahnung: Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Cross tothing

#### Anwendung

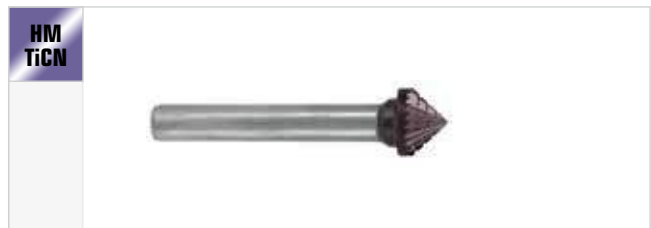
Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	3	38	3	72421			
6	6	50	6	72422		72432	
10	8	56	6	72423		72433	
12	11	60	6	72424		72434	
16	14,5	62	6	72425		72435	

### Form K Kegel 90° (KSK) | Shape K countersink 90° (KSK)



**HM**

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle,  
Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels,  
die-casts and plastics

**HM  
TiCN**

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle,  
Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels,  
die-casts and plastics

#### Technische Information

Verzahnung: Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Cross tothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	3	38	3	72441			
6	3	50	6	72442		72452	
10	5	53	6	72443		72453	
12	7	55	6	72444		72454	
16	8	57	6	72445		72455	



# Hartmetall Frässtifte

## Tungsten carbide rotary burrs

### Form L Rundkegel (KEL) | Shape L inverted cone (KEL)



**Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe**  
**For non-ferrous metals, aluminium, brass, copper, zinc, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

#### Technische Information

Verzahnung: Alu-Verzahnung / Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Aluminium tothing / Cross tothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	€
3	14	38	3			72471			
6	18	50	6	72462		72472		72482	
8	25	70	6			72473		72483	
10	20	65	6	72464		72474		72484	
12	32	77	6	72465		72475		72485	
16	33	78	6	72466		72476		72486	

### Form M Spitzkegel (SKM) | Shape M cone (SKM)



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**



**Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe**  
**For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels, die-casts and plastics**

#### Technische Information

Verzahnung: Kreuzverzahnung

#### Technical Information

Cutting: Cross tothing

#### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

#### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	11	38	3	72491			
6	18	58	6	72492		72502	
8	18	60	6	72493		72503	
10	20	60	6	72494		72504	
12	25	65	6	72495		72505	
16	25	70	6	72496		72506	



# Hartmetall Frässtifte Tungsten carbide rotary burrs

**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Frässtifte • Rotary burrs

## Form N Winkel (WKN) | Shape N (WKN)



**HM**

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle,  
Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels,  
die-casts and plastics

**HM  
TiCN**

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle,  
Guss und Kunststoffe  
For high-alloy steels, non-rusting, acid- and heat-resistant steels,  
die-casts and plastics

### Technische Information

Verzahnung: Kreuzverzahnung

### Technical Information

Cutting: Cross toothing

### Anwendung

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

### Application

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	5	38	3	72511			
6	8	50	6	72512		72522	
10	10	55	6	72513		72523	
12	13	58	6	72514		72524	
16	19	64	6	72515		72525	

## Form M + N Multifunktion | Shape M + N multifunction



**HM**

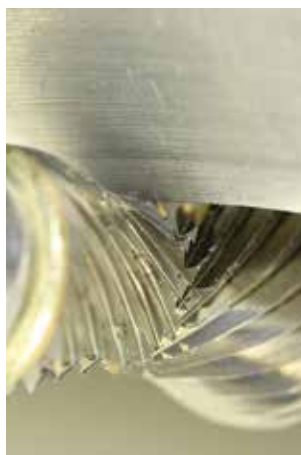
**Multifunktions-Frässtift  
für Titan, Bronze, Edelstahl, Guss und Messing  
Multifunction rotary burr  
for titanium, bronze, stainless steel, casting, brass**

### Anwendung

Optimal zum Bearbeiten von Kanten – Innovative Form verhindert das Abrutschen vom Werkstück!

### Application

For optimum processing of edges – the innovative form prevent parts from slipping.



mm	mm	mm	mm	CODE	€
12,8	25	70	6	72531	

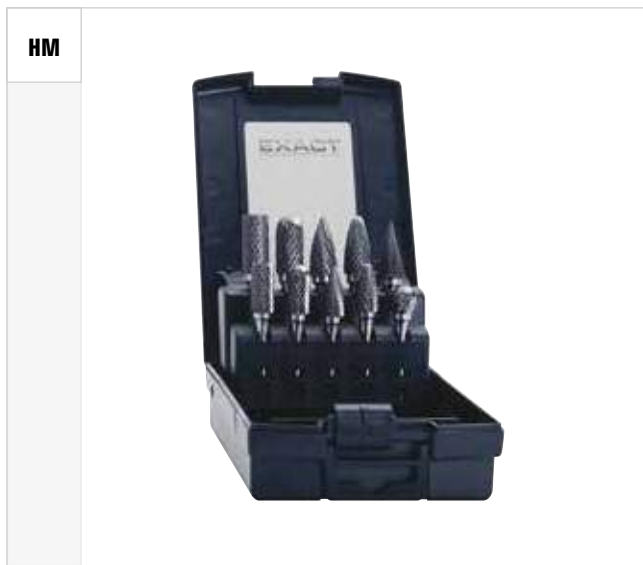





# Hartmetall Frässtifte

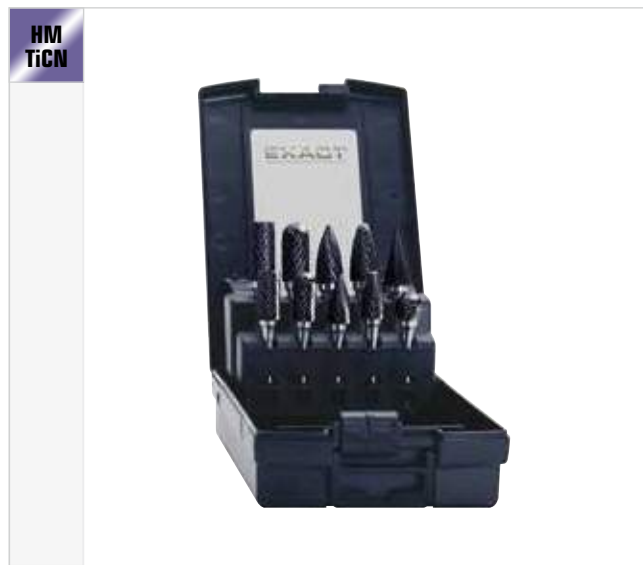
## Tungsten carbide rotary burrs




**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

### Sets | Sets

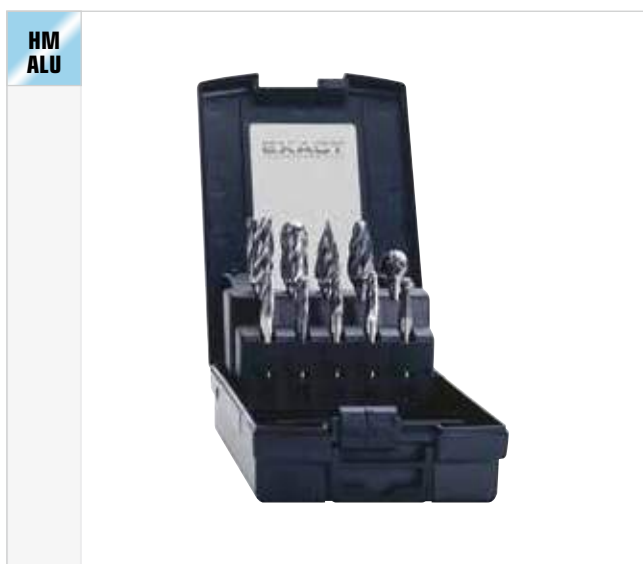


		
<b>10-teilig – je Form 1 x Ø 10 mm + 1 x Ø 12 mm:</b> 2 x Form A, Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung 2 x Form C, Walzenrund (WRC) 2 x Form G, Spitzbogen (SPG) 2 x Form F, Rundbogen (RBF) + 1 x Form D, Kugel (KUD) Ø 12 mm + 1 x Form M, Spitzkegel (SKM) Ø 12 mm		
72202		



		
<b>10-teilig – je Form 1 x Ø 10 mm + 1 x Ø 12 mm:</b> 2 x Form A, Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung 2 x Form C, Walzenrund (WRC) 2 x Form G, Spitzbogen (SPG) 2 x Form F, Rundbogen (RBF) + 1 x Form D, Kugel (KUD) Ø 12 mm + 1 x Form M, Spitzkegel (SKM) Ø 12 mm		
72203		

### Sets | Sets



		
<b>10-teilig – je Form 1 x Ø 6 mm + 1 x Ø 12 mm:</b> 2 x Form A, Zylinder (ZYA) mit Stirnverzahnung 2 x Form C, Walzenrund (WRC) 2 x Form G, Spitzbogen (SPG) 2 x Form F, Rundbogen (RBF) 2 x Form D, Kugel (KUD)		
72201		

### Display | Display



		
<b>40-teilig – je Form 2 x Ø 6 + 8 + 10 + 12 mm:</b> 8 x Form A, Zylinder (ZYA) mit Stirnverzahnung 8 x Form C, Walzenrund (WRC) 8 x Form G, Spitzbogen (SPG) 8 x Form F, Rundbogen (RBF) 8 x Form L, Rundkegel (KEL)		
73001		

Frässtifte • Rotary burrs